

APPS-DET-CAL-101 Détection des contaminants dans les aliments



Apps & hardware avec IA, compatibles avec le type de contrôleurs MC24, pour détecter les contaminants en production alimentaire. Sécurité alimentaire accrue, qualité maîtrisée et arrêts réduits.

Avantages & gains

- Contrôle de qualité évolutif avec IA
- Déploiement accéléré grâce à des réseaux de neurones préentraînés
- Maintenir votre image de marque
- Stabilisation de vos lignes de production
- Traçabilité et analyse en continu des performances de production en temps réel



DÉTECTION DES CONTAMINANTS DANS LES ALIMENTS

CARACTÉRISTIQUES	
Compatibilité Module Contrôleur (MC)	Configuration minimale MC24-XXX
Types de défauts	Détection de tout type de contaminants visibles
Mode d'opération	Mode vitesse ou encodé
PERFORMANCES	
Vitesse maximum du convoyeur	400 mm/sec (Contactez-nous)
Dimension du défaut minimum détectable	0,5mm x 0,5mm
Largeur maximum d'un paquet	300 mm
PUISSANCE	
Puissance nécessaire dans le contrôleur MC	2W par caméra
Nombre de canaux par caméra requis	un par caméra
VISUALISATION	
IHM – Interface Homme-Machine	WEB HMI avec accès sécurisé par mot de passe via IP
ENVIRONNEMENT	
Température ambiante d'utilisation	0 à 50 °C
Température d'entreposage	-30 à 80 °C
Variante	Conçu pour les environnements hygiéniques
Indice de protection	IP69
Matériel inclus	Boîte de jonction lorsque nécessaire

Scannez-moi



866-419-8800

info@cadenceautomation.ca