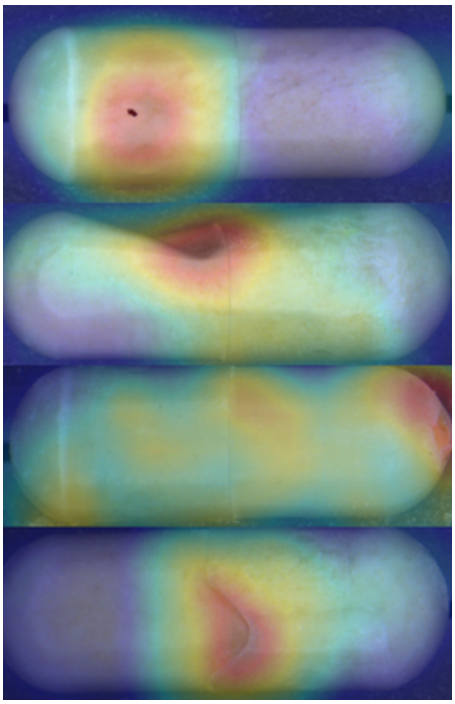
APPS-INS-GC-101
INSPECTION DE GÉLULES ET DE COMPRIMÉS

Apps & hardware avec IA, compatibles avec le type de contrôleurs MC24, pour la détection en temps réel, conformité GMP assurée, rejets et risques réglementaires réduits.



Avantages & gains

- Système de contrôle qualité évolutif par l'intelligence artificielle
- Déploiement accéléré grâce à des réseaux de neurones préentraînés
- Optimisation de l'utilisation et de la performance des équipements d'encapsulation
- Traçabilité complète et identification rapide des problèmes de production
- Amélioration de la prise de décision via des données exploitables en temps réel
- Répond aux exigences GMP et aux audits réglementaires
- Diminution du taux de rejets

INSPECTION DE GÉLULES ET DE COMPRIMÉS

CARACTÉRISTIQUES	
Compatibilité Module Contrôleur (MC)	Compatible avec MC24
Capacité	Détecte les fissures, les points noirs, les séparations et les tâches
PERFORMANCES	
Vitesse maximum du convoyeur	5 m/sec
Résolution px /mm	27,34
Champ de vue (FOV) [mm]	Peut couvrir un convoyeur allant jusqu'à 200 mm de large
ENVIRONNEMENT	
Température de fonctionnement	0 à 50 °C
Température de stockage	-30 à 80 °C
Variante	Conçu pour les environnements hygiéniques

Scannez-moi

866-419-8800
info@cadenceautomation.ca