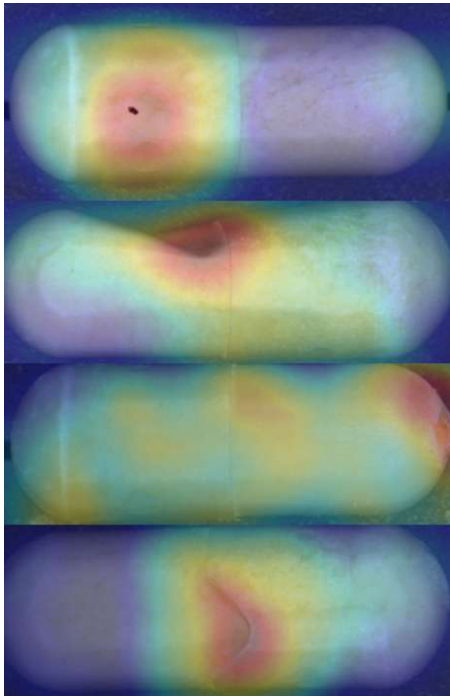


APPS-INS-GC-101 INSPECTION DE GÉLULES ET DE COMPRIMÉS



Apps & hardware avec IA, compatibles avec le type de contrôleurs MC24, pour la détection en temps réel, conformité GMP assurée, rejets et risques réglementaires réduits.



Avantages & gains

- Système de contrôle qualité évolutif par l'intelligence artificielle
- Déploiement accéléré grâce à des réseaux de neurones préentraînés
- Optimisation de l'utilisation et de la performance des équipements d'encapsulation
- Traçabilité complète et identification rapide des problèmes de production
- Amélioration de la prise de décision via des données exploitables en temps réel
- Répond aux exigences GMP et aux audits réglementaires
- Diminution du taux de rejets

Spécifications techniques

- Interface Web HMI avec accès à distance sécurisé
- Protocoles de communication industriels multiples (incluant Ethernet/IP)
- Entrées / sorties (I/O) programmables
- Module multi-caméras



INSPECTION DE GÉLULES ET DE COMPRIMÉS

CARACTÉRISTIQUES	
Compatibilité Module Contrôleur (MC)	Compatible avec MC24
Capacité	Système compatible pour convoyeurs de 200mm
PERFORMANCES	
Vitesse maximum du convoyeur	5 m/sec
Résolution px /mm	27,34
Champ de vue (FOV) [mm]	Peut couvrir un convoyeur allant jusqu'à 200 mm de large
ENVIRONNEMENT	
Température de fonctionnement	0 à 50 °C
Température de stockage	-30 à 80 °C
Variante	Conçu pour les environnements hygiéniques

Scannez-moi

