

Le futur en mouvement



Le futur de l'automatisation logistique est une réalité

Mobile Industrial Robots (MiR) est leader dans la conception de robots mobiles collaboratifs (dits « cobot »). Nous nous engageons à développer des robots sûrs, modulables et faciles à utiliser afin d'aider les entreprises à améliorer leur rendement.

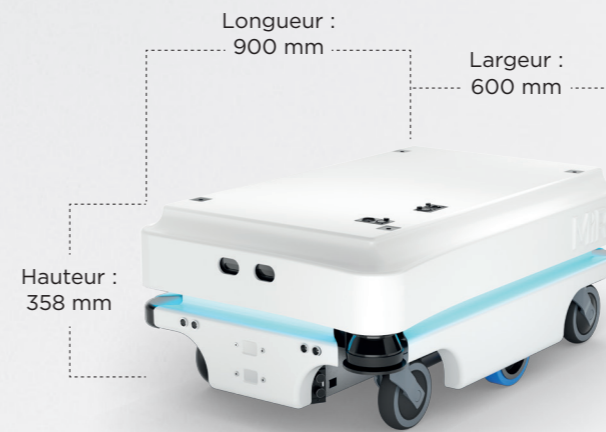
Nos robots autonomes représentent une nouvelle génération de robots mobiles avancés. Ils vous assurent un rapide retour sur investissement, généralement avec une période d'amortissement inférieure à un an.

Ces robots collaboratifs uniques sont désormais utilisés par des fabricants œuvrant dans un vaste éventail d'industries et de secteurs, le tout en vue d'automatiser leurs opérations de transport en interne.

Dans la mesure où nous étions les premiers à proposer une telle offre dans ce domaine, nos robots innovants et uniques ont été rapidement adoptés partout dans le monde.

Profitez de tous les avantages

- Installation rapide et facile sans modifier la disposition du lieu de travail
- Remplacez les convoyeurs à bande fixe par des robots mobiles modulables
- Diminuez les coûts et les risques liés aux chariots élévateurs
- Réaffecter les employés vers des activités à plus forte valeur ajoutée
- Automatisez la manutention du matériel et la logistique interne
- Améliorez le flux de production et réalisez des progrès considérables
- Augmentez la productivité à des coûts raisonnables
- Supprimez les engorgements et minimisez les temps d'arrêt de production
- Éliminez les temps morts entre les étapes du process
- Réduisez les délais de livraison et améliorez la compétitivité



MiR100™ Spécifications techniques



- Charge utile : 100 kg - 220 lb
- Précision : 10 mm - 0,39" à partir du point de référence
- Vitesse maximale : 1,5 m/s - 5 pi/s
- Portée : 10 heures ou 20 km - 12,5 mi
- Poids : 62,5 kg - 138 lb
- Chargement de la batterie : 0-80 % : 2 heures
- Communication : Wi-Fi, Bluetooth, Ethernet et PLC
- Sécurité : Conforme aux normes de sécurité EN1525, scanners laser de sécurité SICK, PLd cat. 3
- Certifié CE

MiRFleet™ Gestion de la flotte pour optimiser la circulation des robots



- Configuration rapide et centralisée d'une flotte de robots. Sélection et hiérarchisation automatiques des robots afin de solliciter celui qui convient le mieux à la tâche concernée, en fonction de son positionnement et de sa disponibilité.
- Planification de l'utilisation des différents modules principaux, du crochet et d'autres accessoires.
- Envoi de notifications par SMS ou e-mail si des obstacles empêchent le robot de réaliser les tâches prévues.



MiRCharge™ Une solution de recharge entièrement automatique



Le MiR100 se déplace et se connecte en toute autonomie sur la borne de recharge.

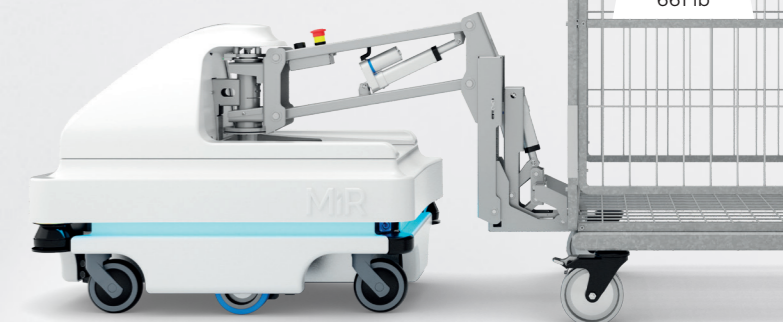


MiRHook™

Solutions de transport automatique en interne. Chargement et déchargement automatiques des chariots.



Charge utile : 300 kg
661 lb



Nous desservons les secteurs suivants



Automobile et
aéronautique



Services de
santé et produits
pharmaceutiques



Métallurgie
et matières
plastiques



Votre
entreprise ?



Mode et
design



Électronique
et technologie

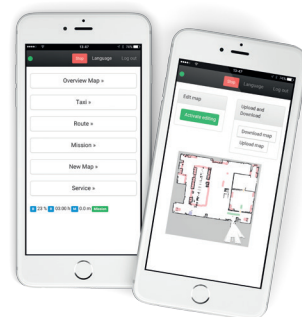


Produits laitiers
et industrie
alimentaire

Personnalisez votre
propre module supérieur



Téléchargez la
documentation
complète du produit



Interface intuitive

MiR100 peut être piloté par l'entremise d'un smartphone, d'une tablette ou d'un PC. Simple et facile d'utilisation indépendamment de l'activité.