

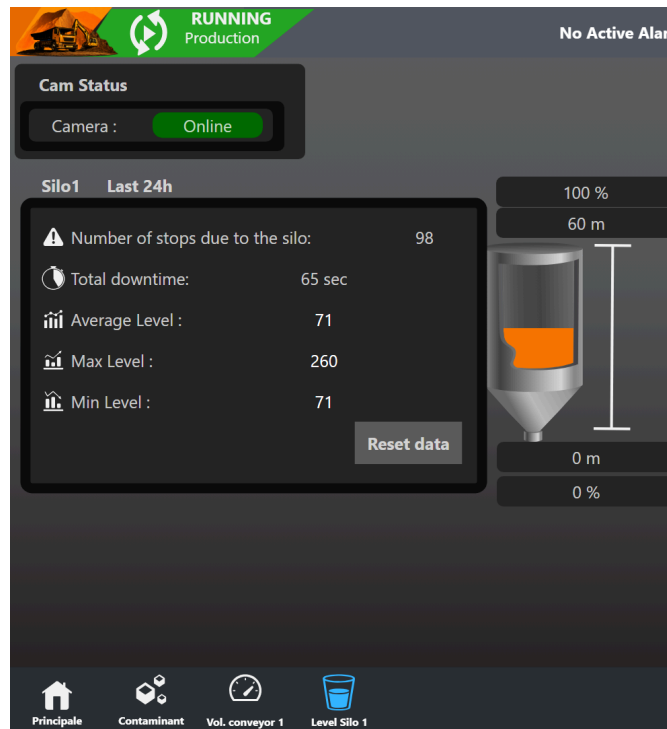
MOD-CN-MSA-101 MODULE DE CONTRÔLE DU NIVEAU DE MATIÈRES DANS LES SILOS ET AUTRES



Module préprogrammé et éprouvé dédié au contrôle en continu du niveau de matières dans les silos et autres zones de stockage, assurant une mesure précise et fiable.

Avantages & gains

- Mesure du niveau de matières en continue pour optimiser les opérations
- Meilleure utilisation et occupation des systèmes
- Détection de situations anormales en temps réel
- Enregistrement des volumes mesurés pour l'analyse de performance
- Diminution de la supervision humaine



Spécifications techniques

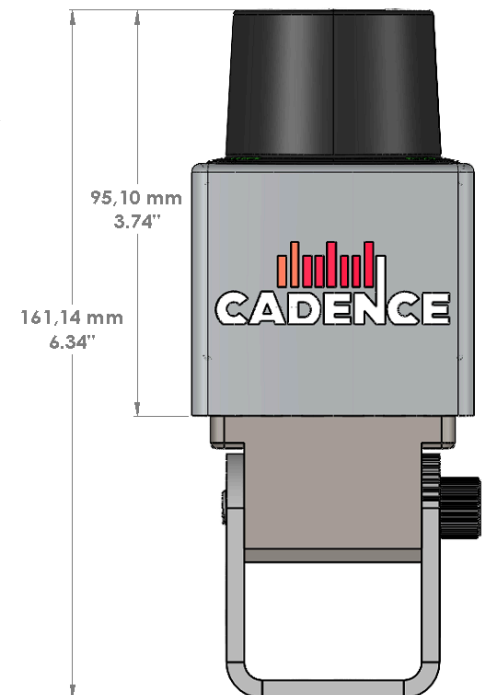
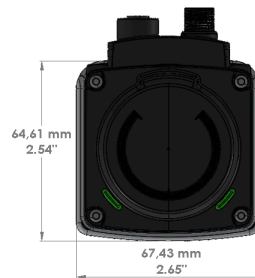
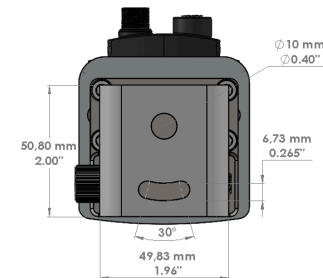
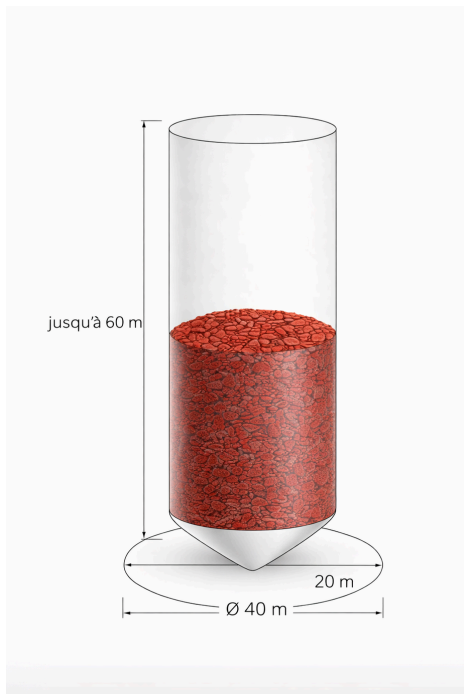
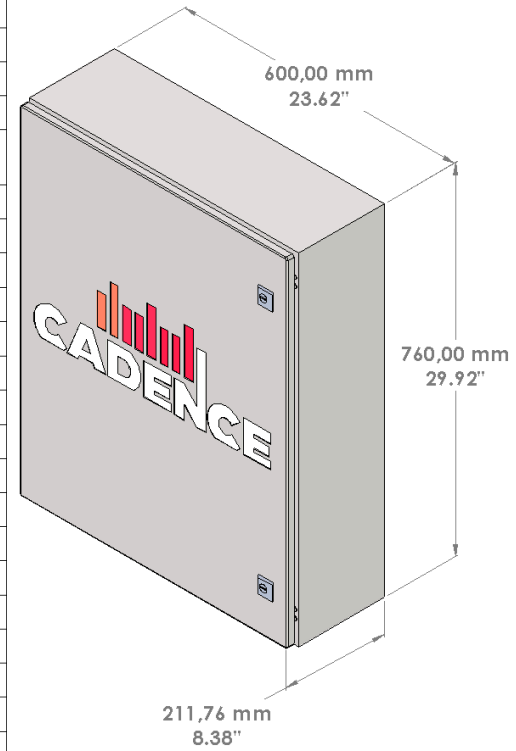
- Interface Web HMI avec accès distance sécurisé
- Protocoles de communication industriels multiples (incluant Ethernet/IP)
- Entrées/sorties (I/O) programmables
- Module multi-caméras
- Panneau industriel IP67, assemblé et certifié CSA

Scannez-moi



CONTRÔLE DU NIVEAU DE MATIÈRES DANS LES SILOS ET AUTRES

CARACTÉRISTIQUES	
Variante	Application extérieure et intérieure
Technologie	Lidar 2D
Classe du laser	1
Source de lumière	Infrarouge (905 nm)
PERFORMANCES	
Distance de détection	Jusqu'à 60 m, 90% de réflexion (contacter le fabricant pour plus d'informations sur les distances disponibles)
Précision	± 20 mm
Fréquence d'acquisition	Balayage toutes les 0,67 sec
Résolution Angulaire	0,34 °C
INTERFACE	
Vitesse Ethernet	100 Mbit/s
Visualisation	WEB HMI avec accès sécurisé par un mot de passe via IP
Entrées	3 configurables
Protocole de communication	Profinet, Modbus TCP, OPC UA, TCP/IP, MQTT, HTTP, UDP
Environnement	
Température de fonctionnement	-33 à 50 °C
Température de stockage	-40 à 70 °C
DIMENSIONS	
Panneau (BJD4)	600 mm (L) X 760 mm (H) X 211,76 mm (P)
Boîtier de caméra	64,61 mm (L) X 64,61 (H) X 95,10 mm
Indice de protection boîtier (IP)	IP67
Alimentation panneau	120V AC
Courant (AMP)	15AMP



Scannez-moi



866-419-8800

info@cadenceautomation.ca